

**TECHNICAL CHARACTERISTICS**

Material: DX51D +AZ 150	UNI EN 10215 (Aluzink B 500 A)	(W1)
X 5 CrNi 18 10	UNI 6900 (AISI 304)	(W4)
X 5 CrNiMo 17 12	UNI 6900 (AISI 316)	(W5)
X 8 Cr 17	UNI 6900 (AISI 430)	(W3)
DX51D + ZnNi 300	(Black)	(WX)

Salt spray test: UNI ISO 9227

CORROSION RESISTANCE IN SALT SPRAY

W1 = min. 144h

W3 = min.200h

W4 = min.240h

W5 = min.400h

WX = min.300h

MODEL	ASSEMBLING D $\pm 0,3$ (mm.)	TIGHTENING D min. (mm.)	H max. (mm.)	L $\pm 0,15$ (mm.)	S $\pm 0,03$ (mm.)	BOX QUANTITY
FG 080	8,0	6,8	11,0	5	0,5	15000
FG 090	9,0	7,8	12,5	5	0,5	13000
FG 100	10,0	8,3	14,0	7	0,6	6000
FG 133	13,3	10,8	17,0	7	0,6	4000
FG 157	15,7	13,2	20,1	7	0,6	3000
FG 170	17,0	13,8	22,0	7	0,8	2500
FG 175	17,5	14,3	22,5	7	0,8	2500
FG 178	17,8	14,6	22,5	7	0,8	2500
FG 185	18,5	15,3	23,5	7	0,8	2000
FG 198	19,8	16,6	24,5	7	0,8	2000
FG 205	20,5	17,3	26,0	7	0,8	2000
FG 210	21,0	17,7	26,5	7	0,8	2000
FG 220	22,0	18,8	27,0	7	0,8	1800
FG 235	23,5	20,3	28,0	7	0,8	1800
FG 260	26,0	22,8	31,0	7	0,8	2200
FG 286	28,6	25,4	33,5	7	0,8	2000
FG 295	29,5	26,3	35,5	7	0,8	2000
FG 301	30,1	26,9	36,0	7	0,8	2000
FG 316	31,6	28,4	37,5	7	0,8	2000
FG 330	33,0	29,8	39,0	7	0,8	1800
FG 340	34,0	30,8	40,0	7	0,8	1600
FG 370	37,0	33,8	43,0	7	0,8	1500
FG 381	38,1	34,9	44,0	7	0,8	1300
FG 396	39,6	36,4	45,5	7	0,8	1000
FG 405	40,5	37,3	46,5	7	0,8	1000
FG 425	42,5	39,3	48,5	7	0,8	1000
FG 440	44,0	40,8	49,5	7	0,8	1000
FG 455	45,5	42,3	51,5	7	0,8	1000
FG 470	47,0	43,8	53,0	7	0,8	800
FG 500	50,0	46,8	55,5	7	0,8	800
FG 515	51,5	48,3	57,5	7	0,8	800
FG 525	52,5	49,3	58,5	7	0,8	800
FG 560	56,0	52,8	61,5	7	0,8	800
FG 600	60,0	56,8	66,5	7	0,8	1000
FG 605	60,5	57,3	67,0	7	0,8	600

SPECIAL BELT CLAMP

FG 290	29,0	25,8	34,0	10	0,1	700
FG 340	34,0	30,8	39,0	10	0,1	550
FG 365	36,5	33,3	41,5	10	0,1	500
FG 37-5	37,0	33,8	43,0	5	0,8	2000
FG 655- 6	65,5	62,3	71,5	6	0,8	1000